

	Comercial y Producción	
	<b>IMPRETICS E.I.C.E</b> Nit: 890.309.152-9	
	<input checked="" type="checkbox"/> SGI-CP	<b>PRC-COM-002</b>
<b>PROCEDIMIENTO DE PRODUCCIÓN</b>		Fecha: Febrero 2022 Versión: 001 Página 1 de 6

## 1. OBJETO

Identificar las variables de control en la medición con el fin de optimizar la utilización de las maquinas y/o equipos procurando calidad al 100%.

## 2. ALCANCE

El alcance de Metrología se extiende a las áreas de producción gráfica

## 3. DEFINICIONES

- **AUTOEDICIÓN:** Sección donde se generan artes antes de la impresión
- **DIAGRAMACIÓN:** Generar esquema o boceto para un arte
- **COTIZACIÓN:** Procedimiento mediante el cual se describen todas las actividades que se deben tener en cuenta para la selección y adquisición de materiales, análisis de información, descripción física, ingreso a la base de datos, procesamiento técnico.

## 4. REFERENCIAS NORMATIVAS

- NTCGP 1000 Numeral

## 5. DESARROLLO DEL PROCEDIMIENTO

No.	ACTIVIDAD	RESPONSABLE	REGISTRO
1.	<b>Calibración de Equipos:</b> Calibración de equipos frente a patrones de medidas y rangos mostrando las márgenes de error en las mediciones. Variable Piederey, peachimetro conductimetro, densitómetro, micrómetro, cinta métrica, cubetas. Los equipos se calibraran cada dos años.	Cimetro Ltda. Metro calidad Univalle	No aplica.



Comercial y Producción

IMPRETICS E.I.C.E  
Nit: 890.309.152-9

SGI-CP

PRC-COM-002

PROCEDIMIENTO DE PRODUCCIÓN

Fecha: Febrero 2022

Versión: 001

Página 2 de 6

2.	<p><b>Medición:</b> Con los diferentes equipos de medición, los responsables de la actividad registran las mediciones que realizan a las variables de control y para lo cual se llevara cuadro de seguimiento. Registro.</p> <p>Variable Micrones, líneas, centímetros, milímetros, centésima de milímetro, litros, mililitros, ph., conductividad, espesor, densitometria del color.</p>	Operarios de Pre prensa Operarios de Prensas	No aplica.
3.	<p><b>Registros:</b> El responsable de la medición llevara registros de seguimientos a los standards de medición que se realicen en el procedimiento de metrología en los anexos registro y medición Variable Diarias, mensuales, semestrales.</p>	Subgerencia de Comercialización y Producción	No aplica.
4.	<p><b>Patronaje de Equipos de Prensa:</b> el responsable del Patronaje de las prensas, junto con el operario de la misma realizara los Patronaje de la prensa cuando esta lo requiera o en un periodo de cada sesenta (60) días como minima o máximo de seis (6) meses</p> <p><b>Variable</b> Camas, Mantillas.</p>	Metrología Empresa	No aplica.
5.	<p><b>Control de Variables:</b> El responsable de metrología define con el jefe de taller las variables de control en el proceso de producción gráfica que corresponda a metrología</p> <p>Variable</p>	Metrología Empresa	No aplica.



Comercial y Producción

IMPRETICS E.I.C.E  
Nit: 890.309.152-9

SGI-CP

PRC-COM-002

PROCEDIMIENTO DE PRODUCCIÓN

Fecha: Febrero 2022

Versión: 001

Página 3 de 6

	Franjas de Impresión, franjas de humedad, perfiles y/o lineaturas, camas, agua fuente, mantillas		
6.	<p><b>Preparación Agua Fuente:</b> El impresor de acuerdo a unos rangos establecidos con base al funcionamiento óptimo de la máquina, mide en cubetas las cantidades de agua buffer a utilizar para la preparación del agua fuente, los rangos utilizados en la imprenta departamental son arrojados del análisis estadístico así: Enero a mayo 3 de 2009 se trabajó un rango en preparación agua fuente de 1000 – 1250 en conductividad y un PH de 4.5 – 5.5 presentando algunas dificultades.</p> <p>Mayo 4 a agosto de 2009 se trabajó un rango de 1413 – 1700 en conductividad y un PH de 5.0 a 5.5</p> <p>Agosto 19 a octubre 22 de 2009 se trabajó un rango de 1000 – 1500 en conductividad y un PH de 4.0 a 5.0 y el % de alcohol requerido así: Bicolor 10% de 5 galones Gto 10 % de 3 Litros</p> <p>Después de analizar el comportamiento del agua fuente en estos periodos se concluye que el rango más efectivo para nuestros sistemas de humectación en impresión es el siguiente: Conductividad: 1000 – 1500</p>	Impresor	No aplica.



Comercial y Producción

IMPRETICS E.I.C.E  
Nit: 890.309.152-9

SGI-CP

PRC-COM-002

PROCEDIMIENTO DE PRODUCCIÓN

Fecha: Febrero 2022

Versión: 001

Página 4 de 6

	<p>PH : 4.0 – 5.0</p> <p>Por la adquisición de nueva tecnología en máquinas de impresión offset como la speed máster de medio pliego y la GTO 52 Bicolor de 1/4 , teniendo en cuenta el comportamiento de la humectación y las instrucciones del proveedor los rangos de PH y Conductividad para la imprenta son los siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- GTO BICOLOR :</li><li>- PH: 4,0 a 5,0.</li><li>- CONDUCTIVIDAD: 1000 a 1.500</li><li>- SOLUCION DE FUENTE UTILIZADA: Direct fluid.</li> <li>- SPEED MASTER Y GTO MONOCOLOR</li><li>- SOLUCION DE FUENTE UTILIZADA: Combifix XL en un rango de PH del 5,0 a 5.5.</li><li>- CONDUCTIVIDAD: 1.500 a 1.800.</li></ul> <p>Nota: la medición de agua fuente en PH y conductividad, densitometría se registrará diariamente, las mediciones de Corte, CTP y Autoedición quedaran consignadas en la Orden de Producción como numero de tintas, tamaño, papel, pantone, guías de impresión, lomo y cortes.</p>		
--	--	--	--

## 6. REGISTROS

- Anexo 1 Eliminado
- Anexo 2 Registro de Calibración equipos producción grafica



Comercial y Producción

IMPRETICS E.I.C.E  
Nit: 890.309.152-9

SGI-CP

PRC-COM-002

PROCEDIMIENTO DE PRODUCCIÓN

Fecha: Febrero 2022

Versión: 001

Página 6 de 6

Anexo Producto No conforme

	S.I.G.	Código:	60-02-24-01	
	NTC GP 1000:2004 / MECI 1000:2005  PROCEDIMIENTOS DE PRODUCCION	Versión:	2	
		Fecha:	Mayo 15/ 2009	
		Página:	1 de 1	

  

		<b>REPORTE DE PRODUCTO NO CONFORME No. _____</b> <small>NTCGP 1000:2004</small>	
1. Origen:	Interno	Externo	
a) Queja o reclamo		b) No conformidad interna	
2. Reporte No Conforme	Fecha: [ ] [ ] [ ]	Cliente:	Proceso:
Nombre y cargo de quien reporta: _____			
3. Area que genera el producto no conforme			
<u>Mercadeo y Ventas</u> Colización aprobada Arte aprobado  Adquisición de Bienes y Servicios Almacén		<u>Producción</u> CTP      Encarapelado      Compaginado      Encintado Impresión      Orden de Prod.      Levantado      Visera Plegado      Rolulado      Pegado      Otro Engomar      Cordonar      Grafado      Cuál _____ Hotmel      Despuntado      Empacado	
4. Descripción del Producto No Conforme - Falla			
5. Tratamiento y metodología de análisis			
Separado	Marcado	Repetir impresión	Reimpresión
Destrucción del material: SI NO			
Causa del PNC _____ Cantidad _____ Responsable _____			
Tipo de falla que originó el Producto No Conforme: Mecánica Humana			
6. Verificación conformidad con los requisitos			
7. Requiere acción correctiva SI NO Si es si ver acción correctiva No. _____			
8. Evaluación conformidad del cliente (cuando es reclamo o queja)			
En caso de destruir el producto no conforme por favor diligencie el siguiente espacio			
DESTRUCCION REALIZADA POR		VERIFICADO POR	
Fecha: _____		Fecha: _____	

CÓDIGO 60-02-24-01 | VERSIÓN 02

	Elaboro	Reviso	Aprobó
Nombre:	Orlando Gómez	María Fuentes Fernández	Ana María Jaramillo Torres
Cargo:	Jefe de Taller	Representante de la Dirección	Gerente
Firma:			

	<b>Comercial y Producción</b>	
	<b>IMPRETICS E.I.C.E</b> Nit: 890.309.152-9	
	<input checked="" type="checkbox"/> SGI-CP	<b>PRC-COM-002</b>
<b>PROCEDIMIENTO DE PRODUCCIÓN</b>		Fecha: Febrero 2022 Versión: 001 Página 5 de 6

- Anexo 3 Comportamiento Histórico de Medición
- Anexo 4 Plan calibración equipos de medición variables producción grafica
- Anexo 5 Medición variables producción grafica
- Anexo 6 Seguimiento preparación agua fuente producción grafica
- Anexo 7 Hoja de Vida Equipo de Medición
- Anexo 8 Inventario Equipos de Medición
- Instructivo Metrología
- Anexo 9 Lectura Densitometria del Color
- Anexo 10 consumo y control isopropilico

## 7. TABLA DE CONTROL DE MODIFICACIONES

Cuando un documento cambie de versión debe ser identificado con un sello de documento obsoleto.

REV.	Apartado Modificado	Descripción	Fecha
001	Todas las páginas	Creación del Documento	Febrero 2022

## 8. APROBACIÓN

Proyecto	Reviso	Aprobó
Planeación – MIPG IMPRETICS	 Luz Stella Betancourt Echavarría Subgerente Comercial y producción	 Comité Institucional de Gestión y Desempeño Dr. Fernando Céspedes Martínez Presidente

## 9. ABREVIATURAS

No aplica